

Astra

nastratrice automatica monoformato



Dedalo

formatore automatico



Robotek



ENG A solid know how in the industrial automation and robotic field allowed us to stand out realising targeted solutions for every situation. Robotek group was created with the aim of improving productivity and the working activity in every company. Since the building of the first palletizing plant, we worked to in order to improve and propelling us into innovative and efficient solutions.

The use of cutting - edge materials and always more innovative technologies enabled Robotek Group to stand out realizing the best solutions for our clients. Our plants can be custom built based on your need. Even the most complex requests can be granted since we follow all the steps of the building process: design, construction, assembly and test of every component.

We are proud of the quality and practicality of every part we produce for our mechanical construction. We produce Palletizers, Gripping Pliers, Roller conveyors, Wrapping Machine, Pallet Warehouses, Anthropomorphic robots.

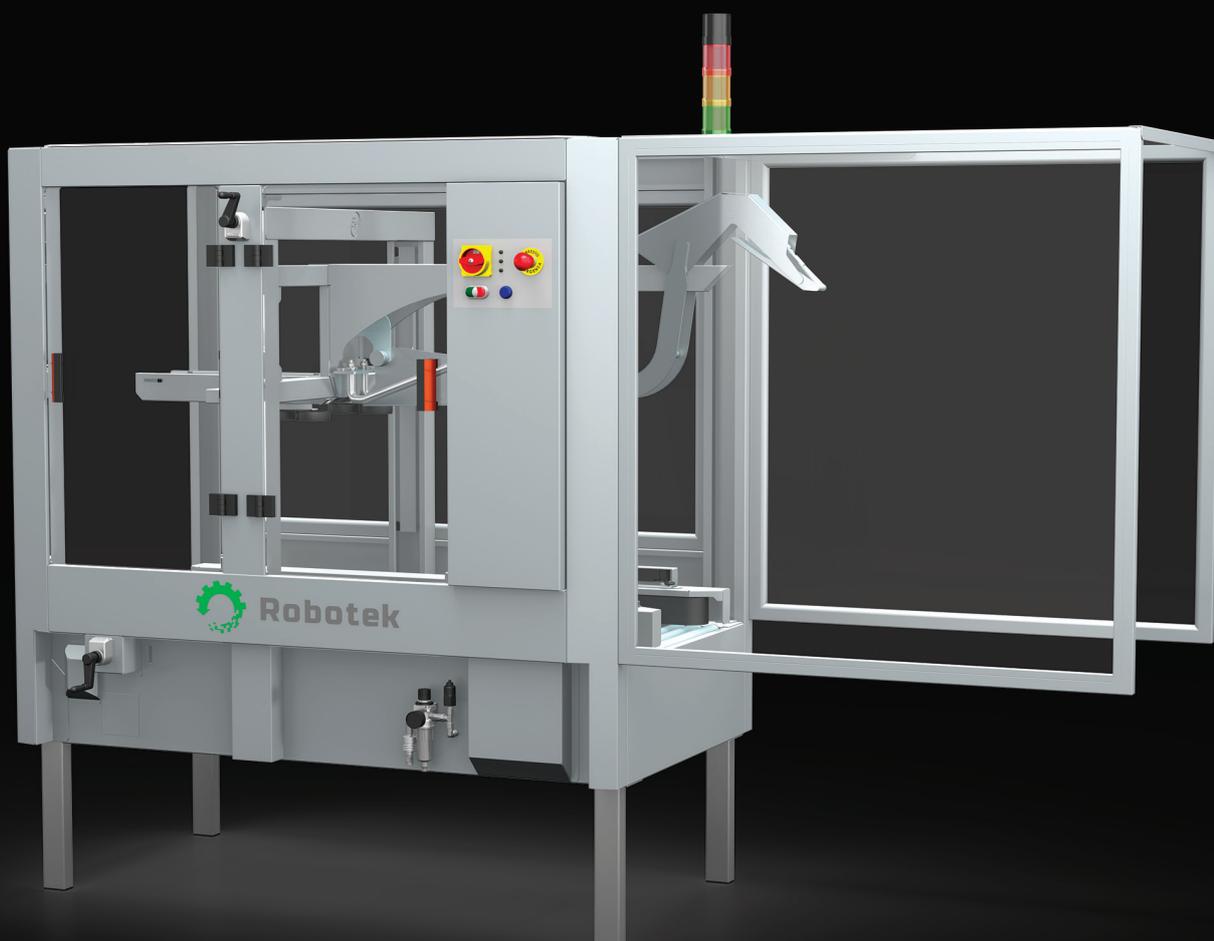
Un solido know how nel campo dell'automazione industriale e della robotica ci ha permesso di distinguerci realizzando soluzioni mirate per ogni situazione. Robotek Group nasce con l'obiettivo di migliorare l'attività lavorativa e la produttività all'interno di ogni azienda. Dalla realizzazione del primo impianto di pallettizzazione è nato l'obiettivo di migliorarsi e di spingerci verso soluzioni sempre più innovative ed efficienti.

L'utilizzo di materiali all'avanguardia e l'impiego di tecnologie sempre più innovative, ha permesso a Robotek Group di distinguersi realizzando le migliori soluzioni per il cliente. I nostri impianti possono essere realizzati su misura in base ad ogni esigenza. Occupandoci della progettazione, costruzione, assemblaggio e messa in prova di ogni componente riusciamo a realizzare macchine seguendo anche le richieste più elaborate.

L'orgoglio delle nostre costruzioni meccaniche sono qualità e praticità di ogni pezzo prodotto. Produciamo: Pallettizzatori, Pinze di presa, Rulliere, Avvolgitori, Magazzini Pallet, Robot antropomorfi.

Astra

nastratrice automatica monoformato



Le macchine ASTRA_00 sono nastratrici automatiche di linea per scatole di tipo americano che chiude efficacemente i lembi superiori e applica il nastro superiore e inferiore o solo superiore sulle scatole che sono state riempite e che saranno successivamente pallettizzate.

The ASTRA_00 machines are automatic inline case sealers for American-type boxes that efficiently seal the top flaps and apply adhesive tape on the top and bottom (or top only) of filled boxes, which will then be palletized.

Questa macchina è progettata per essere integrata in una linea di confezionamento automatica per la produzione di lotti, ma può anche essere posizionata in modo autonomo per preparare la quantità di scatole necessaria per il processo di inscatolamento. Grazie alle sue dimensioni compatte, la macchina può essere installata in spazi ristretti e l'impostazione delle dimensioni corrette delle scatole può essere effettuata manualmente, senza l'ausilio di strumenti, in modo molto semplice ed ergonomico, oppure automaticamente grazie alla tecnologia dedicata.

La macchina è in grado di chiudere professionalmente migliaia di cartoni al giorno, risparmiando tempo, spazio, garantendo l'efficienza e la qualità del processo di imballaggio secondario.

This machine is designed to be integrated into an automatic packaging line for batch production but can also be used as a standalone unit to prepare the required number of boxes for the boxing process.

Thanks to its compact size, the machine can be installed in limited spaces. The box size can be easily and ergonomically adjusted manually without tools, or automatically using dedicated technology.

The machine can professionally seal thousands of boxes per day, saving time and space while ensuring the efficiency and quality of the secondary packaging process.

Differenziatori e Vantaggi

Aumentare la produttività

I sistemi automatizzati riducono la necessità di manodopera, con conseguente riduzione dei costi di manodopera e del rischio di errore umano, che può portare a costosi errori.

Coerenza e qualità

I sistemi di confezionamento automatizzati garantiscono un elevato livello di coerenza e qualità. A differenza dei metodi manuali, che possono variare a seconda dell'operatore, i sistemi automatizzati eseguono le operazioni con precisione e uniformità.

Riduzione dei costi operativi e aumento della sostenibilità

Elaborazione degli ordini e capacità di gestire volumi più elevati senza aumentare i costi di manodopera, garantendo operazioni efficienti e consegne puntuali. Inoltre, possono ottimizzare l'uso dei materiali di imballaggio, riducendo gli sprechi, ottimizzando l'uso dei materiali del 40% e tagliando i costi dei materiali, quindi l'impatto ambientale degli imballaggi in eccesso.

L'automazione fa risparmiare tempo e spazio

L'automazione sostituisce il lavoro manuale ripetitivo, mentre gli operatori possono concentrarsi su altre attività più importanti. Con una maggiore automazione e una minore movimentazione manuale delle scatole, il processo è controllato e viene garantita una maggiore standardizzazione. Di conseguenza, l'efficienza e la sicurezza del lavoro sono garantite. Le macchine automatiche offrono le massime prestazioni per m2 di superficie in un'operazione di confezionamento 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Le nastriatrici possono essere integrate nelle linee di confezionamento con le integrazioni meccaniche e software più semplici in assoluto.

Key Feature & Advantages

Increased Productivity

Automated systems reduce the need for manual labor, lowering labor costs and minimizing the risk of human error, which can lead to costly mistakes.

Consistency and Quality

Automated packaging systems ensure a high level of consistency and quality. Unlike manual methods, which can vary based on the operator, automated systems perform tasks with precision and uniformity.

Reduced Operational Costs and Improved Sustainability

These machines can handle higher volumes without increasing labor costs, ensuring efficient operations and timely deliveries. They also optimize packaging material usage, reducing waste by up to 40% and decreasing material costs and environmental impact due to excess packaging.

Time and Space Efficiency

Automation replaces repetitive manual tasks, allowing operators to focus on higher-value activities. With increased automation and reduced manual handling, the process is more controlled and standardized. As a result, workplace efficiency and safety are enhanced. Automatic machines offer maximum performance per square meter in a 24/7 packaging operation. Case sealers can be integrated into packaging lines with minimal mechanical and software integration effort.

Dati e analisi

La macchina è dotata di funzionalità avanzate di raccolta dati e analisi KPI che tengono traccia di parametri chiave come la velocità di inscatolamento, l'utilizzo di materiali e i tempi di inattività. Analizzando questi dati, le aziende possono ottenere preziose informazioni sulle operazioni di confezionamento, identificare le aree di miglioramento e prendere decisioni informate per ottimizzare l'efficienza. Una maggiore visibilità sui processi di confezionamento favorisce anche una migliore previsione e gestione delle scorte.

Data and Analytics

The machine features advanced data collection and KPI analysis, tracking key parameters such as case sealing speed, material usage, and downtime. By analyzing this data, companies gain valuable insights into packaging operations, identify areas for improvement, and make informed decisions to optimize efficiency. Enhanced visibility of packaging processes also supports better forecasting and inventory management.



TABELLA DATI TECNICI

	ASTRA_00	ASTRA_10
Nastratura	Superiore e inferiore oppure solo superiore	
Nastratura con nastro adesivo	Nastro adesivo in BOPP e carta / larghezza: 50 mm (opzionale 25, 75 o 100 mm)	
Lunghezza della scatola (mm)	220 - 600	220 - 800
Larghezza della scatola (mm)	100 - 510	120 - 660
Altezza della scatola (mm)	100 - 510	120 - 660
Prestazioni	Fino a 1.200 scatole all'ora	
Aria compressa	6 bar	
Consumo d'aria	2,5 NI / ciclo	
Trasmissione a cinghie	24 mt/min	
Altezza delle cinghie di trasmissione	65 mm	90 mm
Livello di rumore	68,2 db	
Alimentazione	400V / 50Hz / 3ph N / 0,37kW	
Tasso di protezione elettrica	IP54	
Altezza del trasportatore (mm)	650 + 100	

Materiali di consumo utilizzati da questa macchina

Nastro adesivo in PP e carta

Scatole di cartone di tipo americano - FEFCO 201

La produttività della macchina dipende dalle dimensioni della scatola, dalla sua compattezza con il contenuto e dal suo peso. È consigliabile effettuare alcune prove con scatole campione per verificare la corretta nastratura.

Le scatole devono essere alimentate centrate, indicizzate una sull'altra e con i lembi superiori aperti. La scatola deve essere di cartone di buona qualità, adatto a un processo automatico.

TECHNICAL DATA TABLE

	ASTRA_00	ASTRA_10
Taping	Top and bottom or top	Adhesive tape sealing
Taping with adhesive tape	BOOP and paper adhesive tape, 50 mm width (optional: 25, 50, 75, or 100 mm)	
Box Lengths (mm)	220 - 600	220 - 800
Box Width (mm)	100 - 510	120 - 660
Box Height (mm)	100 - 510	120 - 660
Performance	Up to 1200 boxes/hour	
Compressed Air	6 bar	
Air consumption	25 NI/cicle	
Belt Speed	24 mt/min	
Belt Drive Height	65 mm	90 mm
Noise Level	68,2 db	
Power Supply	400V / 50Hz / 3ph N / 0,37kW	
Electrical Protection Rating	IP54	
Conveyor Height (mm)	650 + 100	

CONSUMABLES USED BY THIS MACHINE

BOPP and paper adhesive tape

American-type cardboard boxes – FEFCO 201

Machine productivity depends on box size, compactness of contents, and weight.

It is advisable to perform tests with sample boxes to ensure proper sealing.

Boxes must be fed centered, indexed one after another, and with the top flaps open.

The cardboard must be of high quality and suitable for automatic processing.

Dedalo

formatore automatico



I formatori di scatole DEDALO_00 sono macchine automatiche per apertura e chiusura delle falde delle scatole di tipo americano grazie a un'avanzata tecnologia che prepara in modo efficiente le scatole per il riempimento, assicurando che anche le scatole più leggere siano perfettamente montate. Questa macchina è progettata per essere integrata in una linea di confezionamento automatica, ma può anche essere posizionata in modo autonomo per preparare la quantità di scatole necessaria per il processo di confezionamento.

The DEDALO_00 series case erectors are fully automatic machines designed to open and close the flaps of American-type cardboard boxes. With advanced technology, these systems efficiently prepare boxes for filling, ensuring that even lightweight boxes are perfectly erect. The machine is designed for integration into automated packaging lines but can also operate as a standalone unit to prepare the required number of boxes for the packaging process.

Il formatore di cartoni deve essere abbinato a una nastratrice di fondo posta all'uscita per sigillare la parte inferiore della scatola con nastro adesivo, nastro hot melt o nastro umetato.

In questo modo la scatola è pronta per essere riempita in una linea automatica o da operatori.

Grazie alle sue dimensioni compatte, il formatore può essere installato in spazi ristretti e l'impostazione delle dimensioni corrette delle scatole può essere effettuata manualmente senza attrezzi in modo molto semplice ed ergonomico o automaticamente grazie alla tecnologia dedicata.

La serie DEDALO_00 è in grado di formare in modo professionale migliaia di cartoni al giorno, risparmiando tempo, spazio, garantendo l'efficienza e la qualità del processo di imballaggio secondario.

The case erector must be paired with a bottom taping unit positioned at the output, which seals the bottom flaps using adhesive tape, hot melt tape, or water-activated tape.

Once sealed, the box is ready to be filled—either automatically or manually by operators.

Thanks to its compact size, the erector can be installed in limited spaces. Box size adjustments can be performed manually without tools, in a simple and ergonomic way, or automatically with dedicated technology.

The DEDALO_00 series can professionally erect thousands of boxes per day—saving time and space while ensuring high efficiency and quality in secondary packaging processes.

ASTRA

Aumentare la produttività

I sistemi automatizzati riducono la necessità di manodopera, con conseguente riduzione dei costi di manodopera e del rischio di errore umano, con conseguenti errori costosi.

Productivity Enhancement

Automation reduces the need for manual labor, cutting labor costs and minimizing the risk of human error and costly mistakes.

Coerenza e qualità

I sistemi di imballaggio automatizzati garantiscono un elevato livello di coerenza e qualità. A differenza dei metodi manuali, che possono variare a seconda dell'operatore, i sistemi automatizzati eseguono le operazioni con precisione e uniformità.

Consistency and Quality

Automated systems ensure a high level of consistency and quality. Unlike manual processes that may vary between operators, automation guarantees precision and uniform execution.

Riduzione dei costi operativi e aumento della sostenibilità

Elaborazione degli ordini e capacità di gestire volumi più elevati senza aumentare i costi di manodopera, garantendo operazioni efficienti e consegne puntuali. Inoltre, possono ottimizzare l'uso dei materiali di imballaggio, riducendo gli sprechi, ottimizzando l'uso dei materiali del 40% e tagliando i costi dei materiali, quindi l'impatto ambientale degli imballaggi in eccesso.

Reduced Operational Costs & Increased Sustainability

Automated packaging systems enable order processing and high-volume handling without increasing labor costs, resulting in efficient operations and timely deliveries. They also optimize packaging material usage, reduce waste, and lower material costs by up to 40%, minimizing the environmental impact of excess packaging.

L'automazione fa risparmiare tempo e spazio

L'automazione sostituisce il lavoro manuale ripetitivo, mentre gli operatori possono concentrarsi su altre attività più importanti. Con una maggiore automazione e una minore movimentazione manuale delle scatole, il processo è controllato e viene garantita una maggiore standardizzazione. Di conseguenza, l'efficienza e la sicurezza del lavoro sono garantite. Le macchine automatiche offrono le massime prestazioni per m2 di superficie in un'operazione di imballaggio 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Time and Space Savings Through Automation

Automation replaces repetitive manual tasks, allowing operators to focus on higher-value activities. With less manual handling, the process is more controlled and standardized, improving operational efficiency and safety. These machines deliver maximum performance per square meter in 24/7 packaging operations.

Dati e analisi

Il formatore di scatole è dotato di funzionalità avanzate di raccolta dati e analisi - KPI - che tengono traccia di parametri chiave come la produttività, l'utilizzo di materiale e i tempi di fermo. Analizzando questi dati, le aziende possono ottenere preziose informazioni sulle operazioni d'imballaggio, identificare le aree di miglioramento e prendere decisioni informate per ottimizzare l'efficienza. Una maggiore visibilità sui processi di confezionamento favorisce anche una migliore previsione e gestione delle scorte.

Data and Analytics

The case erector features advanced data collection and KPI analysis tools to monitor key parameters such as productivity, material usage, and downtime.

By analyzing this data, companies can gain valuable insights into their packaging operations, identify areas for improvement, and make informed decisions to optimize efficiency.

Enhanced visibility also supports better inventory forecasting and management.



TABELLA DATI TECNICI

	DEDALO_00	DEDALO_10	DEDALO_20	DEDALO_30
Capacità del caricatore	Fino a 110 cartoni in esecuzione standard, con possibilità di ampliamento fino a 220 cartoni			
Nastratura con nastro adesivo	Nastro PP o carta adesiva Larghezza: 50 mm (opzionale 25, 75 o 100 mm)			
Lunghezza della scatola (mm)	220 - 600	220 - 800	350 - 800	350 - 1000
Larghezza della scatola (mm)	100 - 500		150 - 650	
Altezza della scatola (mm) con sportello superiore aperto	150 - 750		295 - 975	
Produttività	Fino a 960 scatole all'ora		Fino a 450 scatole all'ora	
Aria compressa	6 bar			
Consumo d'aria	22 NI / ciclo		24 NI / ciclo	
Unità di vuoto (Venturi)	22m ³ /h. 680 mm HG			
Livello di rumore	68,2 db			
Alimentazione	400V / 50Hz / 3ph N / 0,4kW		400V / 50Hz / 3ph N / 0,5kW	
Tasso di protezione elettrica	IP54			
Altezza del trasportatore (mm)	650 + 50		725 + 50	

Materiali di consumo utilizzati da questa macchina

Nastro adesivo in PP e carta

Scatole di cartone di tipo americano - FEFCO 201 - FEFCO 200

La macchina può lavorare scatole composte da scanalature (ondulazioni) con uno spessore totale massimo ammissibile di 8 mm.

Lo spessore minimo consigliato è di 3-4 mm. La scatola deve essere realizzata in cartone di buona qualità, adatto a un processo automatico, con rivestimento esterno di 150 gr/mq e porosità tale da consentire la manipolazione con un sistema di aspirazione.

Per ulteriori dettagli tecnici sulla qualità della scatola, consultare il file dedicato – specifiche tecniche cartone

TECHNICAL SPECIFICATIONS TABLE

	DEDALO_00	DEDALO_10	DEDALO_20	DEDALO_30
Load Capacity	UP to 110 boxes when standard, possibly expandable up to 220 boxes			
Adhesive Tape Sealing	PP or paper adhesive tape Width: 50 mm (optional 25, 75, or 100 mm)			
Box Lengths (mm)	220 - 600	220 - 800	350 - 800	350 - 1000
Box Width (mm)	100 - 500		150 - 650	
Box Height with Top Flap Open (mm)	150 - 750		295 - 975	
Output Capacity	Up to 960 boxes/hour		Up to 450 boxes/hour	
Compressed Air	6 bar			
Air consumption	22 NI/cicle		24 NI/cicle	
Vacuum Generator (Venturi)	22m ³ /h. 680 mm HG			
Noise Level	68,2 db			
Power Supply	400V / 50Hz / 3ph N / 0,4kW		400V / 50Hz / 3ph N / 0,5kW	
Electrical Protection Rating	IP54			
Conveyor Height (mm)	650 + 50		725 + 50	

CONSUMABLES USED BY THIS MACHINE

Adhesive tape PP and paper tape supported.

American-type cardboard boxes – FEFCO 201

The machine handles corrugated boxes with a maximum total wall thickness of 8 mm. A minimum recommended thickness of 3–4 mm is advised. Boxes must be made of high-quality cardboard suitable for automated processing, with an outer liner of 150 g/m² and a porosity level compatible with vacuum handling systems.

For further technical details on box specifications, please refer to the dedicated file – Cardboard Technical Specifications.

www.robotekgroup.it



info@robotekgroup.it
+39 0575 720686

Via Alcide de Gasperi 44 ,
52037, Sansepolcro (AR)