

Zeus

robot cartesiano



Robotek
group



ENG A solid know how in the industrial automation and robotic field allowed us to stand out realising targeted solutions for every situation. Robotek group was created with the aim of improving productivity and the working activity in every company. Since the realization of the first palletizing plant, we worked in the purpose of improving and propelling us into innovative and efficient solutions.

The use of avantgarde materials and always more innovative technologies enabled Robotek Group to stand out realizing the best solutions for the client. Our implant can be custom built based on every need. Even the most complex requests can be granted since we follow all the steps of the building process: design, construction, assembly and test of every component.

The pride of ours mechanical constructions are quality and practicality of each produced piece.

Un solido know how nel campo dell'automazione industriale e della robotica ci ha permesso di distinguerci realizzando soluzioni mirate per ogni situazione.

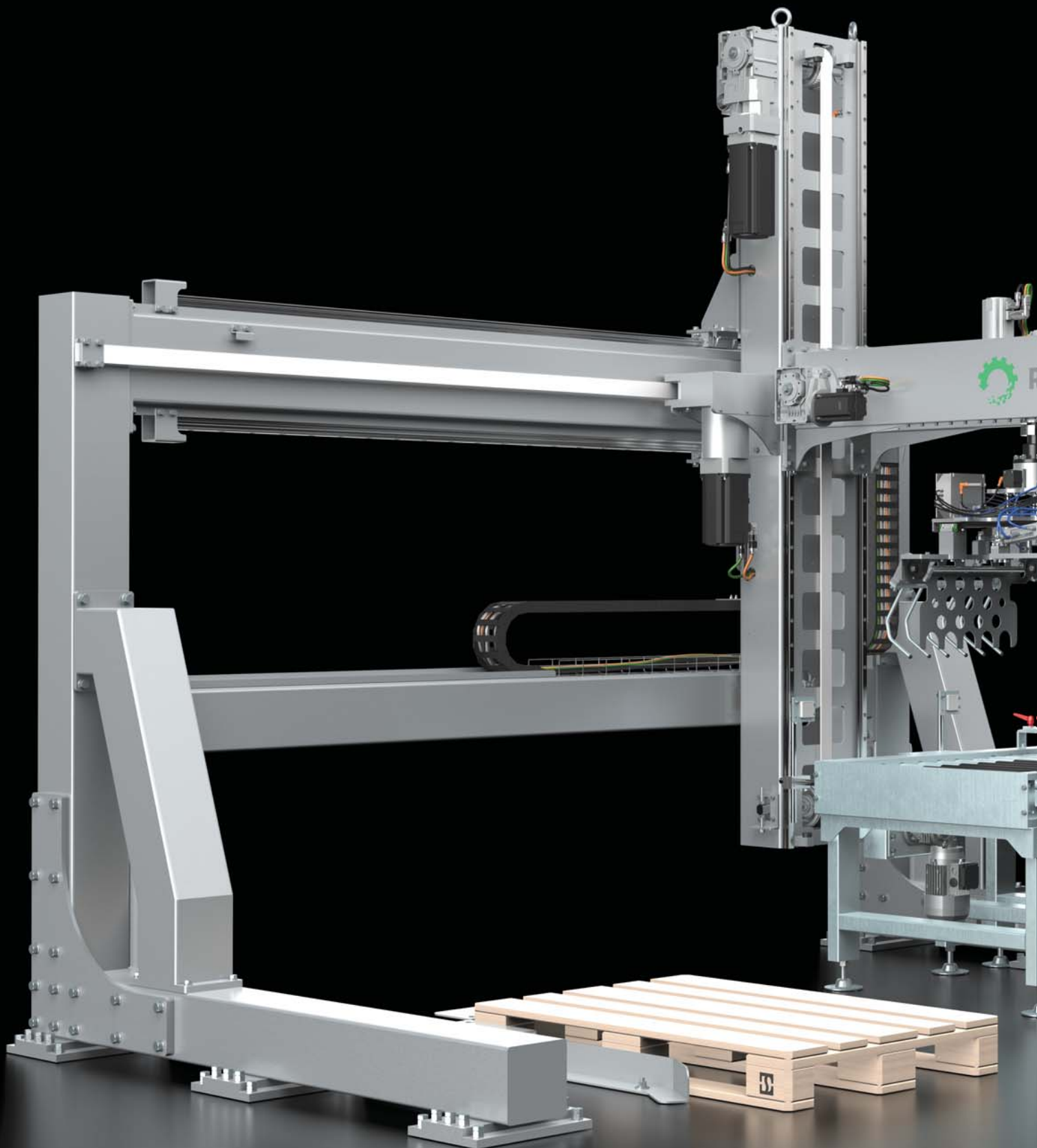
Robotek Group nasce con l'obiettivo di migliorare l'attività lavorativa e la produttività all'interno di ogni azienda. Dalla realizzazione del primo impianto di pallettizzazione è nato l'obiettivo di migliorarsi e di spingerci verso soluzioni sempre più innovative ed efficienti.

L'utilizzo di materiali all'avanguardia e l'impiego di tecnologie sempre più innovative, hanno permesso a Robotek Group di distinguersi realizzando le migliori soluzioni per il cliente. I nostri impianti possono essere realizzati su misura in base ad ogni esigenza. Occupandoci della progettazione, costruzione, assemblaggio e messa in prova di ogni componente riusciamo a realizzare macchine seguendo anche le richieste più elaborate.

L'orgoglio delle nostre costruzioni meccaniche sono qualità e praticità di ogni pezzo prodotto.

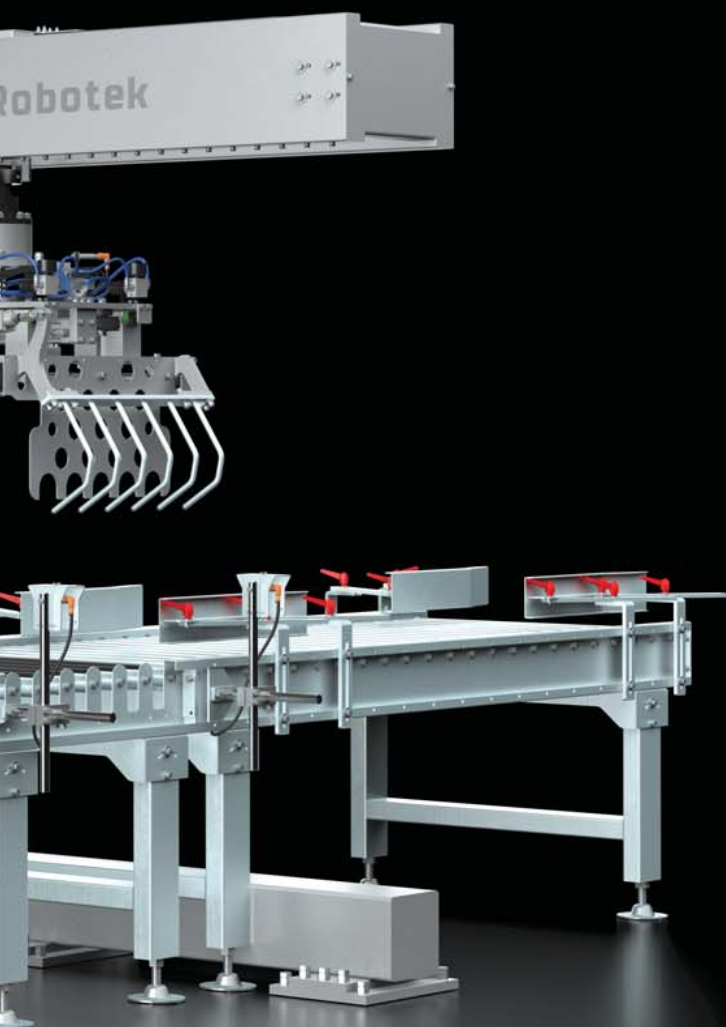
Zeus

robot cartesiano



Zeus è un pallettizzatore cartesiano a 4 assi composto da una struttura a portale realizzato per adattarsi alle migliori soluzioni. Date le ridotte dimensioni e l'alta efficienza, è in grado di soddisfare anche le richieste più esigenti. Grazie al telaio compatto, può essere impiegato nei fine linea automatici di confezionamento lasciando notevole spazio a disposizione.

La combinazione tra la robustezza dei tubolari in Acciaio e la potenza dei motori Brushless permette una rapida lavorazione dei carichi ed un'altissima precisione e ripetibilità di movimento. Le varie pinze di presa installabili possono adattarsi a svariate soluzioni, movimentando il prodotto secondo la richiesta del cliente.

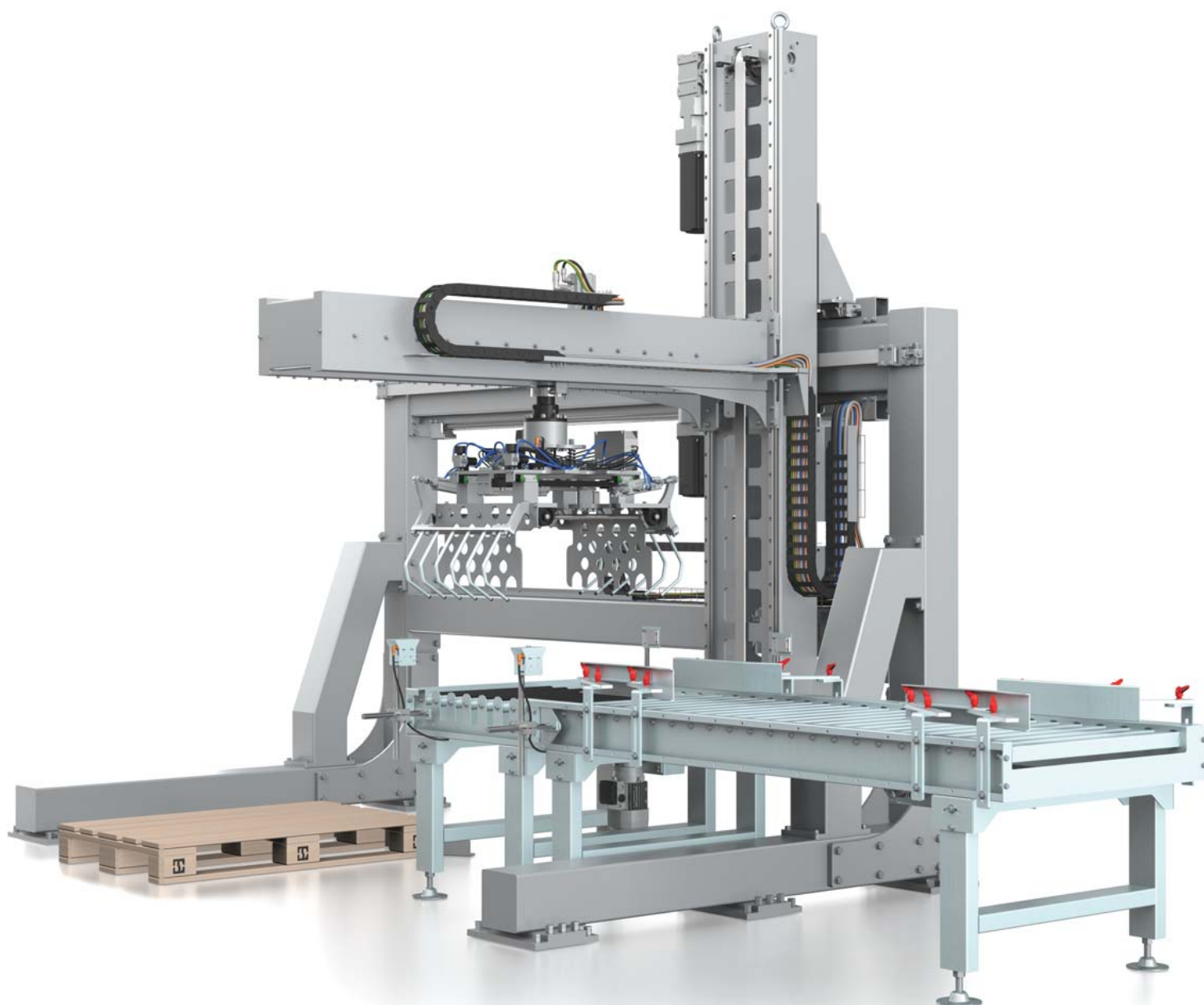


ENG

Zeus is a 4-axis cartesian palletizer, composed of a portal structure designed to adapt to the best solutions. Given its small size and high efficiency, it is able to satisfy even the most demanding requests. Thanks to the compact frame, it can be used at the end of the line of automatic packaging, leaving considerable space to disposal. The combination of the strength of the tubular steel and the power of Brushless motors allows rapid processing of loads and extremely high precision and repeatability of movement.

L'automazione del processo di pallettizzazione permette la riduzione d'intervento da parte dell'operatore con conseguente aumento del ritmo produttivo. Oltre alle elevate prestazioni, il robot presenta un'estetica curata e ricercata anche per la clientela più esigente. Il nuovo design è stato anche pensato per tutti coloro che vogliono mantenere un'armonia estetica all'interno delle proprie linee di produzione.

ENG The automation of the palletizing process allows the operator to reduce his intervention with a consequent increase in production rate. In addition to high performance, the robot presents a refined and sought aesthetic even for the more demanding customers. The new design was thought for those who want to maintain an aesthetic harmony within the own production lines.



Metodo

software di gestione



Metodo permette di generare gli schemi di pallettizzazione prevedendo diverse funzioni, tra cui:

1. Generazione automatica degli schemi di pallettizzazione:

è sufficiente impostare le dimensioni del pallet e del prodotto ed il sistema propone le migliori soluzioni.

2. Modifica manuale dello schema di pallettizzazione con possibilità di modificare la posizione e l'orientamento di tutti i depositi e di aggiungerne o toglierne a piacimento.

3. Sistema di aiuto integrato.

4. Gestione interfalda e pallet.

5. Gestione delle prese multiple per ciclo robot.

6. Gestione delle pressioni e dell'espulsore prodotti dalla pinza a seconda del ciclo di pallettizzazione. (alta o bassa con valvola proporzionale)

ENG Metodo allows for the generation of palletisation diagrams which provide for different functions including:

1. Automatic generation of palletising diagrams: it is sufficient to set the dimensions of the pallet and the product and the system proposes the best solutions.

2. Changing the palletising diagram manually with the possibility of changing the position and orientation of all deposits and adding or removing them at will.

3. Integrated help system.

4. Management of interlayer and pallets.

5. Management of multiple grips of products for each robot cycle.

6. Management of pressure and product ejector of the grip according to the palletising cycle. (high or low with proportional valve)

MODULI DI MOVIMENTAZIONE

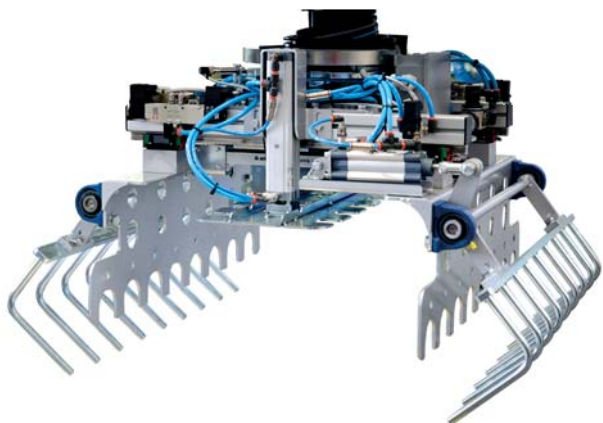
Le varie pinze di presa installabili possono adattarsi a svariate soluzioni, movimentando il prodotto secondo le richieste del cliente.

ENG The various gripping pliers that can be installed, can adapt to various solutions, changing the product according to customer request.

Prodotti trattati



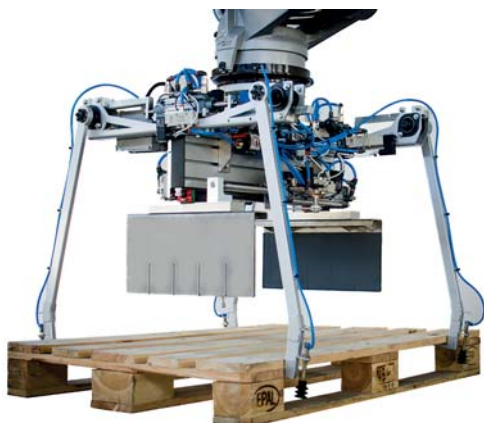
PINZA SACCHI
BAG GRIPPER



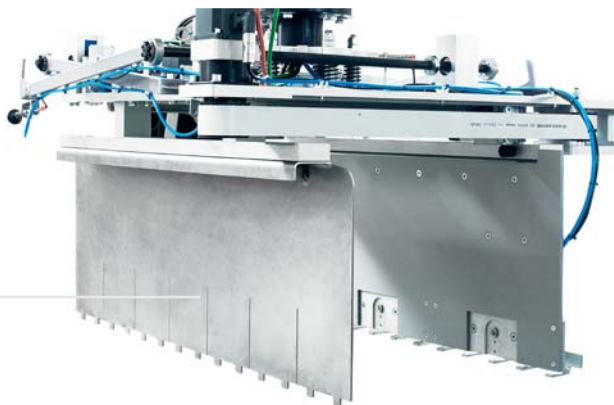
PINZA VENTOSA
SUCKERS GRIPPER



PINZA INTERFALDA/PALLET
PALLET/INTERLAYER GRIPPER



PINZA MULTIPRESA CON MOTORE BRUSHLESS
BRUSHLESS MULTIGRIP GRIPPER

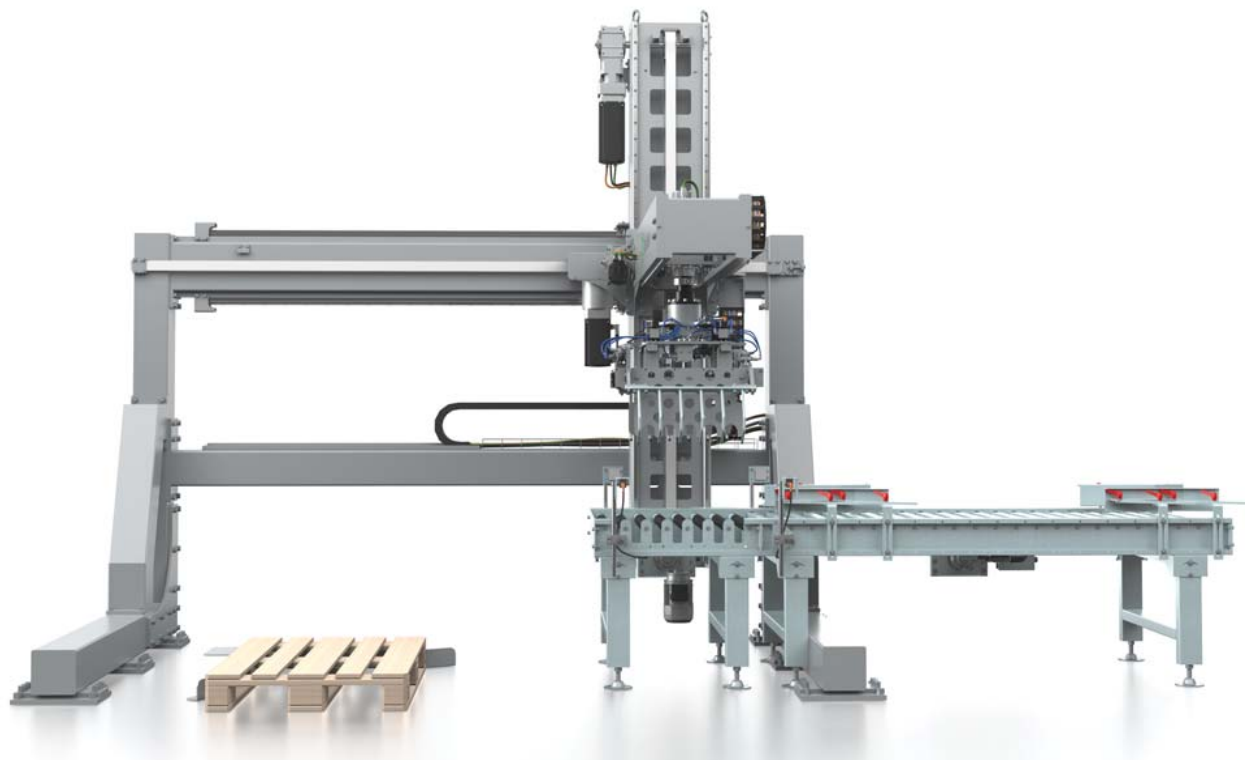


PINZA GOMMA SPUGNOSA
SPONGY RUBBER GRIPPER



PINZA SCATOLE CON MOTORE BRUSHLESS
BRUSHLESS BOXES GRIPPER





CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

Cicli/ora Max	Max cycles/hour	400/500
Colli movimentati/ciclo	Packages handled/cycle	1o MULTIPLI 1 or MULTIPLE
Portata utile pax Kg.	Max useful load Kg	50 kg
Azionamenti, PLC, Inverter	Drives, PLC, Inverter	SIEMENS
Alimentazione, Tensione	Feeding, Power supply	3 fasi + N + PE, 400V 3 phase+N+PE,400V
Altezza Max pallet	Max pallet height	2400 mm

L

—

a

|

y

/

/

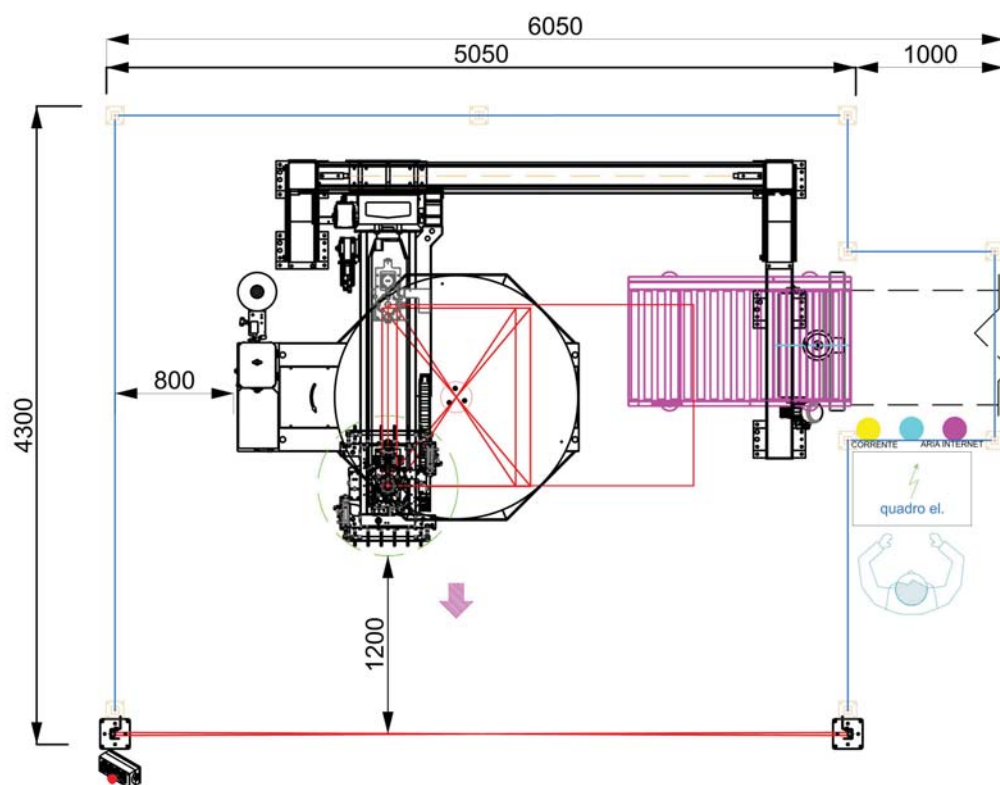
o

u

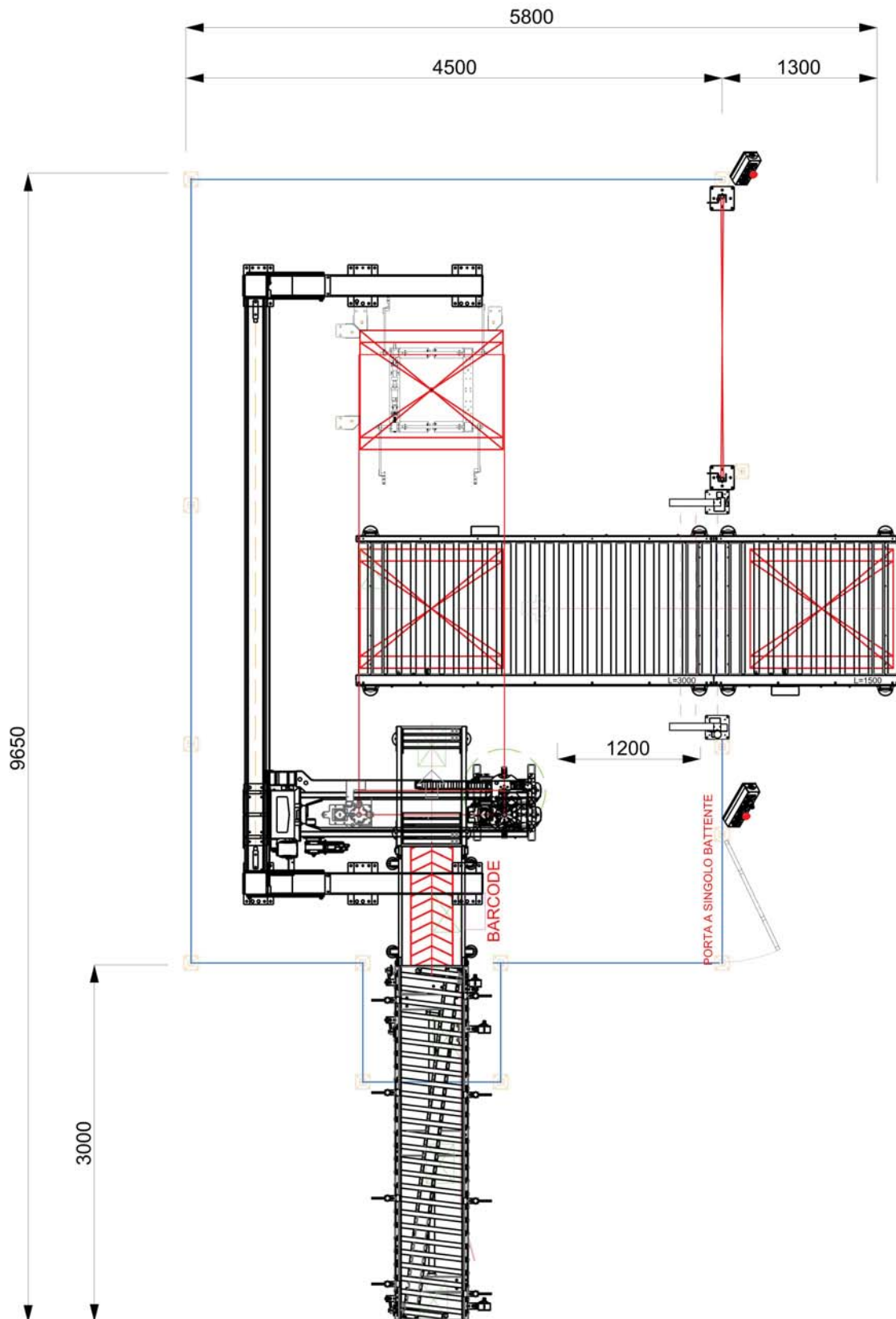
t

—

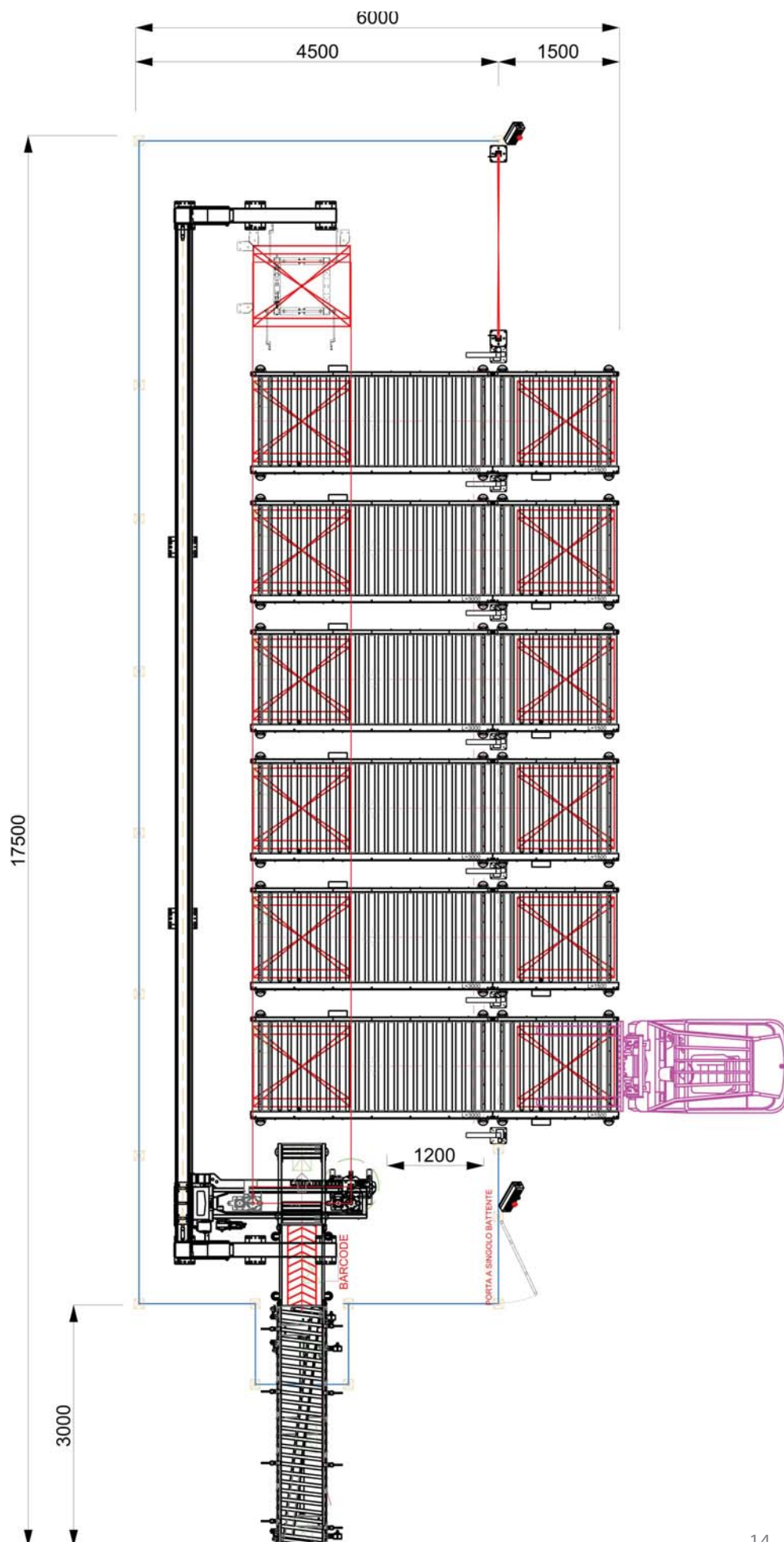
ZEUS C_02_SA_02
CODICE LINEA



ZEUS C_04_SC_03
CODICE LINEA



KRONOS C_10_SC_03
CODICE LINEA



Technical drawing of a double-door roller shutter system. The drawing shows a side view of the system with dimensions and labels.

Dimensions:

- Overall width: 4500
- Overall height: 8200
- Overall depth: 8800
- Door width: 2300 (each door)
- Door height: 2000 (each door)
- Door depth: 2000 (each door)
- Door width (with frame): 2500 (each door)
- Door height (with frame): 2200 (each door)
- Door depth (with frame): 2200 (each door)

Labels:

- PORTA A SINGOLO BATTENTE
- BARCODE

The drawing includes a detailed view of the door mechanism, showing the roller, guide, and frame. A red laser line is shown across the door, indicating the barcode area. A small inset shows a side view of the door mechanism.

www.robotekgroup.it



info@robotekgroup.it
+39 0575 720686

Via Alcide de Gasperi 44 ,
52037, Sansepolcro (AR)